**Board Input For Docking**

**Use Case**

**修订历史**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 章节号 | 章节名称 | 变更原因 | | 变更内容描述 | 变更日期 | 版本 |
| 2.1.5 | Query | Mantis | 若查询数据为空，则提示无记录 | | 2012-6-20 | 0.01a |
| 2.1.5 | Get BOM Data | 新需求 | 修改共用料规则 | | 2012-7-2 | 0.01a |
| 2.1.4 | 过程描述 | 新需求 | 若已经刷入[ProdId]，再次刷入[ProdId]时，清空上一[ProdId] | | 2012-9-6 | 0.05a |
| 2.1.5 | Get BOM Data | Mantis1672 | 增加展出FPC Board功能 | | 2013-03-10 |  |
|  |  |  |  | |  |  |
|  |  |  |  | |  |  |
|  |  |  |  | |  |  |
|  |  |  |  | |  |  |
|  |  |  |  | |  |  |

**目录**

[1. 前言 4](#_Toc325276981)

[1.1. Introduce 4](#_Toc325276982)

[1.2. References 4](#_Toc325276983)

[2. Use Cases 5](#_Toc325276984)

[2.1. UC-BOARD INPUT FOR DOCKING 5](#_Toc325276985)

[2.1.1. 功能及目标 5](#_Toc325276986)

[2.1.2. 前置条件 5](#_Toc325276987)

[2.1.3. 后置条件 5](#_Toc325276988)

[2.1.4. 过程描述 5](#_Toc325276989)

[2.1.5. 业务规则 5](#_Toc325276990)

[3. Appendix 9](#_Toc325276991)

[3.1. Question 9](#_Toc325276992)

# 前言

## Introduce

本文档用于定义[FA Board Input For Docking] 部分的业务需求，作为规格设计与程序设计的依据；读者为iMES 2012项目的用户，设计人员，开发人员和质检人员。

## References

# Use Cases

## UC-BOARD INPUT FOR DOCKING

### 功能及目标

结合主板

### 前置条件

已打印流程卡

### 后置条件

测试

### 过程描述

|  |  |
| --- | --- |
| **UI** | **System** |
|  | 1. Get [PdLine]，then display |
| 1. Select [PdLine] |  |
| 1. Input [ProdId] | 若已经刷入[ProdId]，则清空原来刷入的[ProdId]，继续执行最新刷入的[ProdId] |
|  | 1. SFC   异常情况：   * 若[PdLine]为空，则报错：“请选择Product Line” |
|  | 1. Get BOMData, then display |
| 1. Input Data |  |
|  | 1. Part Match and Check |
|  | 1. Save |
|  | 1. Update PCS   [Pass PCS] = [Pass PCS]+1 |
| 1. Click [Query] |  |

### 业务规则

|  |  |
| --- | --- |
| **Function** | **Rule** |
| DataEntry规则 | * 10码，第5码为’M’，判定为MB * 11码，第6码为’M’，判定为MB * 11码，第5码为’M’，判定为MB，去除最后一位校验位 * 10码，第5码不为M，判定为ProductID，去除最后一码校验码 * 9码，判定为ProductID * 12码，判定为MAC * ‘7777’，清空除[PdLine]和[Pass PCS]之外的所有栏位 |
| 1. Get [PdLine] | 请参考《CI-MES12-SPEC-000-UC Common Rule.docx》2.5 Get Line |
| 5. Get BOMData | * Get MB Data * Model：Product.Model * Model直接下阶MB阶（ModelBOM.Material=[Model] and Component=Part.PartNo and Part.BomNodeType=’MB’），取得所有MB为共用料；获取MB阶MB属性@MBCode (PartInfo.InfoType=’MB’ and PartInfo.PartNo=[PartNo]) * 若上述信息不存在，则取Model的MB属性@MBCode（ModelInfo.Model=[Model] and Name=’MB’ / ‘MB1’ / ‘MB2’ / ‘MB3’） * 若以上信息都不存在，则报错：“MBCode数据维护不全” * 共用料规则   若MB阶有多个PartNo，则所有PN都是共用料  若ModelInfo存在多条记录即多个MBCode，则所有MBCode为共用料   * Display * PartType：’MB’ * PartDescription：MB阶PartNo * PartNo/ItemName=MBCode(多个MBCode，用’,’分割) * Qty：1 * CollectionData：刷入的MBSN * PQty：刷入的数量 * Get MAC Data * 若Model符合以下条件中的任何一个，增加MAC的收集 * Model的前2码为’TC’ * Model的前3码为’156’，且Model的PN属性值(ModelInfo.Name=’PN’)的前2码为’PT’ * Display * PartType：’MAC’ * PartDescription：’MAC’ * PartNo/ItemName=’NIC Address’ * Qty：1 * CollectionData：刷入的MAC * PQty：刷入的数量 * Get FPC Board Data * Model：Product.Model * Model直接下阶MB阶（ModelBOM.Material=[Model] and Component=Part.PartNo and Part.BomNodeType=’MB’ and Part.PartType=’FPC’）;   获取MB阶MB属性@FPCCode (PartInfo.InfoType=’MB’ and PartInfo.PartNo=[PartNo])   * 若以上信息都不存在，则报错：“FPCCode数据维护不全” * Display * PartType：’FPC’ * PartDescription：MB阶PartNo * PartNo/ItemName=FPCCode(多个FPCCode，用’,’分割) * Qty：1 * CollectionData：刷入的FPCBoardSN * PQty：刷入的数量 |
| 7. Part Match and Check | * MAC   Match: 12码，由’123456789ABCDEF’组成  Check: 无   * FPC   Match: MBSN前Len(FPCCode)与MBCode一致  Check: FPCSFC[(15,1)—>(32,1)]   * MB   Match: MBSN前Len(MBCode)与MBCode一致  Check: MBSFC[(31,1)—>(32,1)]  注：  MBSN/MBCode：请参考《CI-MES12-SPEC-000-UC Common Rule.docx》2.27 / 2.28 |
| 8. Save | * MB * Product\_Part * PartNo=Part.PartNo * PartType=Part.PartType * PartSn=MBSN * Station=’40’ * BomNodeType=’MB’ * Product * PCBID: MBSN * PCBModel: PCB.PCBModelID * MAC: PCB.MAC * UUID: PCB.UUID * MBECR: PCB.ECR * CVSN: PCB.CVSN * Update PCBStatus * PCBStatus.Station=’32’ * PCBStatus.Status=1 * MAC * Update Product * MAC: 刷入的MAC * FPC MB * Product\_Part * PartNo=Part.PartNo * PartType=Part.PartType * PartSn=MBSN * Station=’40’ * BomNodeType=’MB’ * CheckItemType=’FPC’ * ProductInfo * InfoType=‘FPC’ * InfoValue= FPCsn# * Update ProductStatus * Station=’40’ * Status=1 * Update PCBStatus(MB AND FPC ) * Station=’32’ * Status=1 * Insert ProductLog * Station=’40’ * Status=1 * Insert PCBLog(MB AND FPC ) * Station=’32’ * Status=1 * Line = PCBStatus.Line |
| 10. Query | 显示今日该Line所有流过本站的Product数量  参考方法：  Select Model,count(distinct ProductID) as Cnt from ProductLog where Station='40' and Line=[PdLine] and Cdt > convert(char(10),getdate(),111) group by Model order by Model  显示方法：  JS: Alert(Model1+’:’+Cnt1 + ‘\r\n’ + Model2 +’:’ + Cnt2+ ’\r\n’……)  Note：  若上述查询无记录，则显示：“该线别当天无Product过站记录” |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Appendix

Mantis1672

业务规则中 GetBom data 中增加如下：

* Get FPC Board Data
* Model：Product.Model
* Model直接下阶MB阶（ModelBOM.Material=[Model] and Component=Part.PartNo and Part.BomNodeType=’MB’ and Part.PartType=’FPC’）;

获取MB阶MB属性@FPCCode (PartInfo.InfoType=’MB’ and PartInfo.PartNo=[PartNo])

* 若以上信息都不存在，则报错：“FPCCode数据维护不全”
* Display
* PartType：’FPC’
* PartDescription：MB阶PartNo
* PartNo/ItemName=FPCCode(多个FPCCode，用’,’分割)
* Qty：1
* CollectionData：刷入的FPCBoardSN
* PQty：刷入的数量

Part check and match 中增加如下：

* FPC

Match: MBSN前Len(FPCCode)与MBCode一致

Check: FPCSFC[(15,1)—>(32,1)]

Save中增加如下：

* FPC MB
* Product\_Part
* PartNo=Part.PartNo
* PartType=Part.PartType
* PartSn=MBSN
* Station=’40’
* BomNodeType=’MB’
* CheckItemType=’FPC’
* ProductInfo
* InfoType=‘FPC’
* InfoValue= FPCsn#
* Update PCBStatus(MB AND FPC)
* Station=’32’
* Status=1

修改如下：

原来：

* Insert PCBLog
* Station=’32’
* Status=1

Line = PCBStatus.Line

改为：

* Insert PCBLog(MB AND FPC)
* Station=’32’
* Status=1

Line = PCBStatus.Line

## Question